

HI-BOND 3 / HI-BOND 70-1

Ленты для крепления чипов в смарт карты

DESCRIPTION

Описание

Клейкие ленты **Hi-Bond 3** и **Hi-Bond 70-1** предназначены для крепления чипов в смарт карты. Обладают высокой адгезионной прочностью к пластиковой основе карты и контактной площадке чипа.

SPECIFICATIONS

Технические характеристики

Hi-Bond 3

Клеящее вещество: сополиамид
Температура плавления: 110–120°C.
Толщина клеевого слоя: 40±4 г/м².
Плотность: 1,10 г/см³.
Ширина: 25±0,5 мм, 27±0,5 мм, 28±0,5 мм, 29±0,5 мм, 30±0,5 мм.
Длина: 100±2,0 м, 200±2,0 м.
Толщина: 35–50 мкм.
Диаметр втулки: 3" (76,2 мм).
Подложка: силиконизированная бумага 90 г/м².

Hi-Bond 70-1

Клеящее вещество: сополиамид
Температура плавления: 100–110°C.
Толщина клеевого слоя: 40±4 г/м².
Ширина: 25±0,5 мм, 27±0,5 мм, 28±0,5 мм, 29±0,5 мм, 30±0,5 мм.
Длина: 100±2,0 м, 200±2,0 м.
Диаметр втулки: 3" (76,2 мм).
Подложка: силиконизированная бумага 90 г/м².

TECHNOLOGICAL REGIMES

Технологические режимы

Hi-Bond 3

Ламинация
Температура верхнего пресса: 110–130°C.
Температура нижнего пресса: 90–110°C.
Давление горячего пресса: 4–6 бар.
Давление холодного пресса: 4–6 бар.
Время горячего цикла: 1,5–3,0 сек.
Время холодного цикла: 1,5–3,0 сек.

Имплантация

Температура горячего пресса: 180–200°C.
Температура холодного пресса: 20–30°C.
Время: 1300–1800 мсек.
Давление: 60–80 Н.

Hi-Bond 70-1

Ламинация
Температура верхнего пресса: 100–120°C.
Температура нижнего пресса: 80–100°C.
Давление горячего пресса: 4–6 бар.
Давление холодного пресса: 4–6 бар.
Время горячего цикла: 1,5–3,0 сек.
Время холодного цикла: 1,5–3,0 сек.

Имплантация

Температура горячего пресса: 170–190°C.
Температура холодного пресса: 20–30°C.
Время: 1300–1800 мсек.
Давление: 60–80 Н.

WARNING

Предупреждение

- Гарантийный срок годности материалов составляет не менее 1 года с даты изготовления. Эксплуатационный срок лент составляет 2 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Короба с лентой должны храниться в прохладном месте при температуре от 5 до 30°C и относительной влажности от 20 до 60%.
- Открытые коробки должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей.

PACKING SIZE

Упаковка

- Картонный короб по 40 катушек длиной 100 метров.
- Картонный короб по 20 катушек длиной 200 метров.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ПЭТ ПЛЁНКА

для производства всех видов преламинированных инлеев

INPLAFILM INLAM

Толщина

25 мкм.

Поверхность

Полуматовая с обеих сторон.

Описание

- Разделительная ПЭТ пленка для производства всех видов преламинированных инлеев, характеризующаяся высокой термостойкостью, низкой адгезионной прочностью, низкой усадкой и высокой гладкостью поверхности.
- Используется в качестве разделительной плёнки между ламинационной пластиной и инлеем в процессе ламинации.
- Обеспечивает высокую гладкость и равномерность поверхности инлея.
- Защищает поверхность ламинационной пластины от механического воздействия со стороны чип-модуля и загрязнения со стороны проволоки.

Технические характеристики

СВОЙСТВА	МЕТОД	ЕД. ИЗМ. (СИ)	ВЕЛИЧИНА
МЕХАНИЧЕСКИЕ			
Прочность на разрыв	ASTM-D882	кг/мм ²	21
Удлинение на разрыв	ASTM-D882	%	120
ФИЗИЧЕСКИЕ			
Шероховатость поверхности, Ra	ISO 4288	мкм	0,4
ТЕРМИЧЕСКИЕ			
Термостойкость	ISO 306	°C	200°C
Усадка в машинном направлении при 150°C, 30 мин	DIN 53377	%	1,5
Условия хранения и эксплуатации			
Условия хранения	Вдали от источников тепла и света		
Температура хранения	10-30°C		
Относительная влажность воздуха	40-70%		

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

Магнитная полоса KURZ NiCo/LoCo

Магнитная полоса для производства всех типов пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

Магнитная полоса для изготовления пластиковых карт с магнитной полосой: смарт-карт, банковских, клиентских, идентификационных и других видов карт.

Кодировка

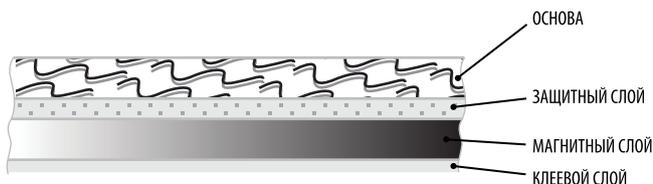
- Магнитная полоса шириной 12,7: 3 дорожки для записи;
- Магнитная полоса шириной 8,4 мм: 2 дорожки для записи;
- Возможно использование как 1 дорожки, так и всех.

Цвета магнитной полосы: черный, коричневый, зеленый, красный, синий, серебряный, золотой.

Ширина магнитной полосы: 8,4 мм, 12,7 мм.

Длина намотки 1220, 1520, 1830 м.

Поставка на втулках 76 мм.



Толщина слоев

Основа (полиэстер) 15 ± 1 мкм

Защитный слой 2 ± 1 мкм

Магнитный слой (феррит) 8 ± 2 мкм

Клеевой слой 5 ± 1 мкм

APPLICATION

Область применения

- ПВХ, ПК, ПЕТ ламинационная пленка

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Технические характеристики

Коэрцитивность

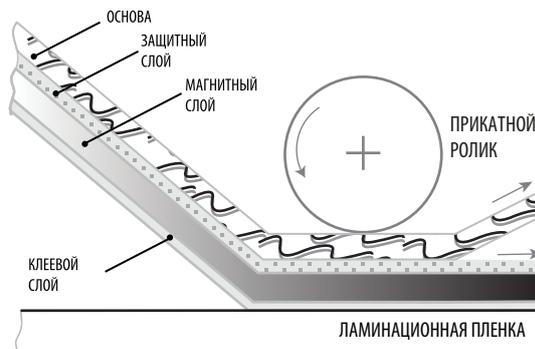
LoCo (Low Coercitive) - 300 эрстед (ISO 7811-2) = 26.26 kA/m

NiCo (High Coercitive) - 2750 эрстед (ISO 7811-6) = 218.84 kA/m

Сцепление, износ и химическая стойкость магнитной полосы соответствует стандартам ISO/IEC 7811-2 / 7811-6.

TRANSFER PROCESS

Процесс нанесения*



* Приведен на примере магнитоукладочного оборудования OASYS OTL 200

Температура: 150 - 200 °C (в зависимости от вида ламинационной пленки).

Скорость: 10-30 М/мин.

RANGE

Ассортимент

NiCo 2750 Oe

Ширина: 8,4 мм, 12,7 мм

Намотка: 1220, 1830 м

Цвет: Mags. B 1051E-27 CR черный
Mags. B 1175 A зеленый
Mags. B 1292-27 CR красный
Mags. B 1177A-27 CR синий
Mags. B 1165A-27 CR серебро
Mags. B 1178E-27CR золото

LoCo 300 Oe

Ширина: 12,7 мм

Намотка: 1220, 1520 м

Цвет: Mags. B 625C-3 CR коричневый

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения магнитной полосы составляет 2 года с даты изготовления.
- Магнитная полоса должна храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 28°C.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

LAMINATING PADS CARDLAM

Ламинационные термораспределяющие подушки CARDLAM

DESCRIPTION

Описание

Ламинационные термораспределяющие подушки CARDLAM специально разработаны для высококачественной ламинации всех типов кредитных, банковских карт и карт лояльности.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Ламинационные подушки CARDLAM подходят для работы на всех типах ламинаторов. Подушки CARDLAM подходят для производства банковских и клиентских пластиковых карт.

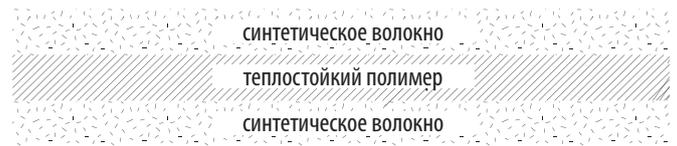
FEATURES

Особенности

- Ламинационные подушки CARDLAM обеспечивают наибольшую скорость и равномерность распределения температуры и давления по всей площади ламинации.
- Термораспределяющие подушки обеспечивают высокую производительность как в одно-, так и двухбашенных ламинаторах
- При использовании подушек снижается вероятность образования разводов и матовых незаламинированных участков.
- Имеют высокий предел прочности при сжатии.
- Имеют высокий срок службы до 3 тыс. циклов.

STRUCTURE

Структура



TECHNICAL CHARACTERISTICS

Технические характеристики

№	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЛАМИНАЦИИ, °С	МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, BAR
1	CARDLAM 100	150	25
2	CARDLAM 180	150	35
3	CARDLAM 200	180	35
4	CARDLAM 220	210	35

TOLERANCES

Допуски

1	Толщина	2 мм
2	Ширина	до 1.5 м
3	Длина	до 3 м
4	Формат подушки	±1 мм
5	Косина подушки	±2 мм/м

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ПЕЧАТНЫЕ КЛИШЕ

для производства всех видов пластиковых карт

ULTRAGLOSS/ULTRASILK/ULTRAMATT/ TEXTURED

Описание

- Печатные клише из нержавеющей стали для производства всех видов пластиковых карт.
- Каждая партия материала проходит соответствующий контроль, что гарантирует высочайший уровень качества продукции.
- Каждое печатное клише поставляется с защитной двусторонней самоклеящейся плёнкой, которая легко удаляется не оставляя следов клея на клише.
- Обеспечивают высокое качество ламинации при изготовлении преламов и многослойных пластиковых карт. Оптимальные результаты ламинации гарантируются при использовании материала в комплекте с ламинационными подушками **CARDLAM 220 и 230** и пластиковыми плёнками серий **INPLAFILM и VERICARD**.

Технические характеристики

ОБЩИЕ

Материал	Нержавеющая сталь
Тиражестойкость	2000-4000 циклов

ФИЗИЧЕСКИЕ

Толщина	0,5; 0,8; 1,0 мм
Шероховатость поверхности, Ra	0,02-1,1 мкм
Глянец поверхности	25-1000 ед.

Допуски

Толщина	±10%
Формат	±0,5 мм
Косина	≤1 мм/м
Шероховатость	±25%
Коробление	≤1 мм

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

СИЛИКОНИЗИРОВАННАЯ ТЕМРОСПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ТКАНЬ для рулонных прессламинаторов MELZER

MELZER MASCHINENBAU M220

Описание

- Силиконизированная термораспределяющая двухслойная ткань M220 специально разработана для рулонной прессламинации всех видов пластиковых карт на ламинационном оборудовании MELZER.

- M220 обеспечивает быстрое и равномерное распределение температуры и давления в коротком ламинационном цикле, снижая вероятность образования различных дефектов ламинации в виде недоламинации, коробления, пузырения и т.д.

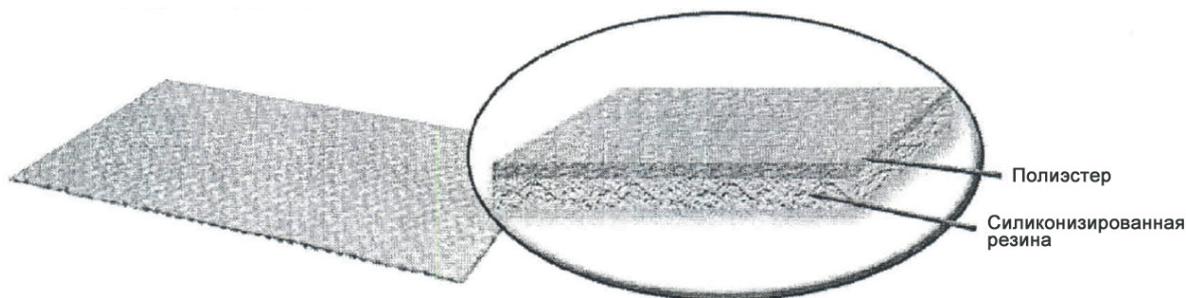
Технические характеристики

ОБЩИЕ		
Материал	Верхний слой	Силиконизированная резина
	Нижний слой	Полиэстер
Ширина	150 мм	
ФИЗИЧЕСКИЕ		
Толщина	0,7 мм	
Поверхностная плотность	730 г/м ²	
ТЕРМИЧЕСКИЕ		
Максимальная температура ламинации	180°C	

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения	Вдали от источников тепла и света	
Температура в помещении	10 - 30°C	
Относительная влажность воздуха	40 - 70%	

Структура материала



Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

СИЛИКОНИЗИРОВАННАЯ ТЕМРОСПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ТКАНЬ для рулонных прессламинаторов MELZER

MELZER MASCHINENBAU M400

Описание

- Силиконизированная термораспределяющая стеклоткань M400 специально разработана для рулонной прессламинации всех видов пластиковых карт на ламинационном оборудовании MELZER.
- M400 обеспечивает быстрое и равномерное распределение температуры и давления в коротком ламинационном цикле, снижая вероятность образования различных дефектов ламинации в виде недоламинации, коробления, пузырения и т.д.

Технические характеристики

ОБЩИЕ

Материал	Стеклоткань с двусторонним белым силиконизированным покрытием
Ширина	150 мм

ФИЗИЧЕСКИЕ

Толщина	0,3 мм
Поверхностная плотность материала	404 г/м ²

ТЕРМИЧЕСКИЕ

Максимальная температура ламинации	180°C
------------------------------------	-------

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения	Вдали от источников тепла и света
Температура в помещении	10 - 30°C
Относительная влажность воздуха	40 - 70%

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ТЕФЛОНОВАЯ ТЕМРОАСПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ТКАНЬ для рулонных прессламинаторов MELZER

MELZER MASCHINENBAU M500

Описание

- Тефлоновая термораспределяющая стеклоткань M500 специально разработана для рулонной прессламинации всех видов пластиковых карт на ламинационном оборудовании MELZER.
- M500 обеспечивает быстрое и равномерное распределение температуры и давления в коротком ламинационном цикле, снижая вероятность образования различных дефектов ламинации в виде недоламинации, коробления, пузырения и т.д.

Технические характеристики

ОБЩИЕ	
Материал	Стеклоткань с ПТФЭ (политетрафторэтилен) покрытием
Содержание ПТФЭ	60%
Ширина	1000/1500 мм
ФИЗИЧЕСКИЕ	
Толщина	0,15 мм
Поверхностная плотность материала	290 г/м ²
МЕХАНИЧЕСКИЕ	
Прочность на растяжение	270×250 Н/см

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения	Вдали от источников тепла и света
Температура в помещении	10 - 30°C
Относительная влажность воздуха	40 - 70%

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ТЕКСТУРНЫЕ ПРЕСС-ПЛЁНКИ

для производства текстурных ПВХ-пластиковых карт

PET PRESS FOIL

Описание

- Прозрачные ПЭТ-плёнки повышенной термостойкости с текстурной лицевой и глянцевой обратной поверхностью.
- Используются в качестве пресс-плёнок в комплекте со стандартными ламинационными пластинами (глянцевыми или матовыми) для производства банковских и клиентских ПВХ-пластиковых карт с текстурной поверхностью.
- Обеспечивает высокое качество ламинации при изготовлении многослойных пластиковых карт. Оптимальные результаты ламинации гарантируются при использовании материала в комплекте с ламинационными пластинами **VERIPLATE** и ПВХ-пластиковыми плёнками серий **INPLAFILM** и **VERICARD**.
- При ламинации важно соблюдать положение пресс-плёнки в ламинационной закладке: глянцевой стороной - к ламинационной пластине, текстурной стороной - к ламинационной плёнке.
- Возможно производство пресс-плёнок с индивидуальной текстурой.

Технические характеристики

ОБЩИЕ

Материал	Полиэтилентерефталат
Тиражестойкость	8-10 циклов

ФИЗИЧЕСКИЕ

Плотность	1,03 ± 0,03
Толщина	150 мкм

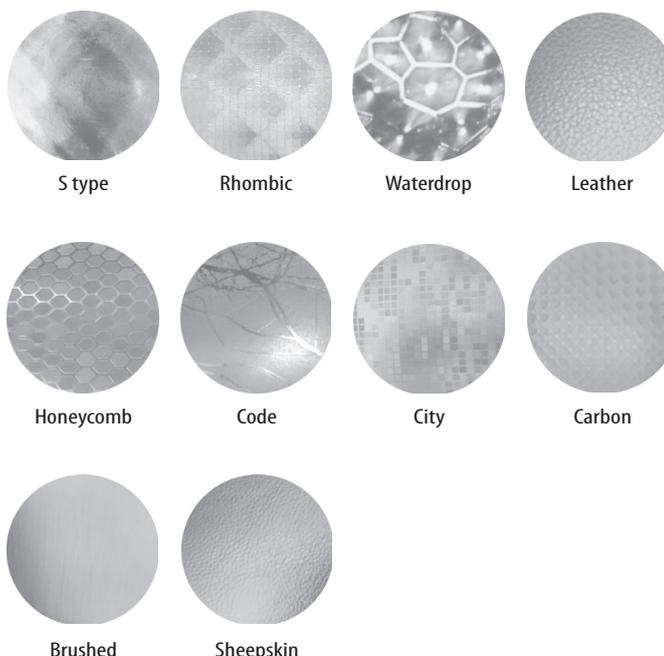
ТЕРМИЧЕСКИЕ

Температура плавления	>250°C
Температура кипения	>350°C
Температура ламинации	≤160°C

Условия хранения и эксплуатации

Условия хранения	Вдали от источников тепла и света
Температура в помещении	10 - 30°C
Относительная влажность воздуха	40 - 70%

Стандартные текстуры



Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ

для производства контактных и бесконтактных смарт карт

TECHNOMELT PUR 4655

ОПИСАНИЕ

- Реактивный клей-расплав на полиуретановой основе для крепления контактных и бесконтактных чип-модулей при производстве инлеев и смарт карт.

- Обеспечивает высокую прочность склеивания пластика и металла. Полное химическое отверждение происходит в течение нескольких дней.

- Клеевое соединение характеризуется очень высокой термостойкостью (>150 °C), морозостойкостью, водостойкостью и устойчивостью к большинству растворителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВА	ЕД. ИЗМ.	ВЕЛИЧИНА
Точка размягчения по Кофлеру	°C	55
Вязкость по Брукфильду, при 130°C	мПа·с	10000
Время схватывания	мин	0,5-1
Время полного отверждения	сут	2-5
Термостойкость	°C	>150

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Рабочая температура	110-140 °C
Очистка	Рекомендуется периодическая очистка системы, снижающая риск образования отвердевших клеевых остатков. Наносящие поверхности, на которых клей контактирует с воздухом, должны регулярно промываться TECHNOMELT PUR CLEANER 3 по окончании производственного цикла или в случае загустевания клея. Для очистки плавильных ёмкостей и шлангов рекомендуется использовать TECHNOMELT PUR CLEANER 4. Затвердевшие остатки ПУР-расплавов могут быть удалены только после их размягчения воздействием N-этил-пирролидона (НЭП) механическим путем при помощи неабразивных скребков.
Техника безопасности	Продукт содержит дифенилметандиизоцианат. Даже при работе в рамках рекомендованных температур диизоцианат образует пары. При значительном превышении рекомендованных рабочих температур возможно разложение продукта на опасные компоненты непосредственно в клеенаносящем узле. Поэтому необходимо принять меры для отвода образующихся паров, например применением аспирационного оборудования.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Условия хранения	В оригинальной плотно закрытой упаковке в сухом месте вдали от источников тепла и света
Температура в помещении	10 - 25°C
Относительная влажность воздуха	40 - 60%
Срок хранения	1 год

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ЛАМИНАЦИОННЫЕ ПЛАСТИНЫ

для производства глянцевых пластиковых карт

UG2 ULTRAGLOSS

Описание

- Глянцевые ламинационные пластины из нержавеющей стали для производства всех видов глянцевых пластиковых карт.
- Каждая партия материала проходит соответствующий контроль, что гарантирует высочайший уровень качества продукции.
- Каждая ламинационная пластина поставляется с защитной двусторонней самоклеящейся плёнкой, которая легко удаляется не оставляя следов клея на пластине.
- Обеспечивают высокое качество ламинации при изготовлении преламов и многослойных пластиковых карт. Оптимальные результаты ламинации гарантируются при использовании материала в комплекте с ламинационными подушками **CARDLAM 220 и 230** и пластиковыми плёнками серий **INPLAFILM и VERICARD**.

Технические характеристики

ОБЩИЕ

Материал	Нержавеющая сталь
Тиражестойкость	2000-4000 циклов

ФИЗИЧЕСКИЕ

Толщина	0,8; 1,0 мм
Шероховатость поверхности, Ra	0,02-0,06 мкм
Шероховатость поверхности, Rz	0,2-0,8 мкм

Допуски

Толщина	±10%
Формат	±0,5 мм
Косина	≤1 мм/м
Шероховатость	±25%
Коробление	≤1 мм

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ЛАМИНАЦИОННЫЕ ПЛАСТИНЫ **VERIPLATE TEXTURED ASS4-500** для производства пластиковых карт с CLI/MLI элементами **MLI**

Описание

- Глянцевые ламинационные пластины с направленной полировкой поверхности из закалённой нержавеющей стали для производства защищённых пластиковых карт с CLI/MLI элементами.
- Поверхность ламинационных пластин защищена либо вспененной ПЭ плёнкой, либо самоклеящейся плёнкой с обеих сторон, которая легко удаляется не оставляя следов клея на пластине.
- Ламинационные пластины имеют скруглённые углы (R 5 мм) и обработанные торцы без заусенцев.
- Обеспечивают высокое качество ламинации при изготовлении преламов и многослойных пластиковых карт. Оптимальные результаты ламинации гарантируются при использовании материала в комплекте с ламинационными подушками **CARDLAM 220 и 230** и пластиковыми плёнками серий **INPLAFILM и VERICARD**.

Технические характеристики

ОБЩИЕ

Тип	Аустенитная нержавеющая сталь
-----	-------------------------------

ФИЗИЧЕСКИЕ

Толщина	0,8 ± 0,08 мм
Твёрдость, по Виккерсу	500 ± 30 HV
Шероховатость поверхности, Ra	≤ 0,05 мкм
Глянец поверхности, при 60°	≥ 600 GU

ТЕРМИЧЕСКИЕ

Теплопроводность, при 20°C	16 Вт/м*К
----------------------------	-----------

Поверхность

Глянцевая	[100 - 1000] ± 0,5 мм
Ширина	[100 - 650] ± 0,5 мм
Коробление	≤ 3 мм

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ЛАМИНАЦИОННЫЕ ПЛАСТИНЫ VERIPLATE TEXTURED BNC4-400 MLI

для производства пластиковых карт с CLI/MLI элементами

Описание

- Глянцевые ламинационные пластины с направленной полировкой поверхности из латуни с никель-хромовым покрытием для производства защищённых пластиковых карт с CLI/MLI элементами.
- Поверхность ламинационных пластин защищена либо фетровой прокладкой, либо самоклеящейся плёнкой с обеих сторон, которая легко удаляется не оставляя следов клея на пластине.
- Ламинационные пластины имеют скруглённые углы (R 5 мм) и обработанные торцы без заусенцев.
- Обеспечивают высокое качество ламинации при изготовлении преламов и многослойных пластиковых карт. Оптимальные результаты ламинации гарантируются при использовании материала в комплекте с ламинационными подушками **CARDLAM 220 и 230** и пластиковыми плёнками серий **INPLAFILM** и **VERICARD**.

Технические характеристики

ОБЩИЕ

Тип	Латунь с никель-хромовым покрытием
-----	------------------------------------

ФИЗИЧЕСКИЕ

Толщина	0,8 ± 0,05 мм 1,0 ± 0,05 мм
---------	--------------------------------

Твёрдость, по Виккерсу	400 ± 20 HV
------------------------	-------------

Шероховатость поверхности, Ra	≤ 0,03 мкм
-------------------------------	------------

Глянец поверхности, при 60°	≥ 590 GU
-----------------------------	----------

ТЕРМИЧЕСКИЕ

Теплопроводность, при 20°C	115 Вт/м*К
----------------------------	------------

Поверхность

Глянцевая	[100 - 760] ± 0,5 мм
-----------	----------------------

Ширина	[100 - 600] ± 0,5 мм
--------	----------------------

Коробление	≤ 3 мм
------------	--------

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.