

AGT 34 WATERBASED DIGITAL PRIMER

Трафаретный воднодисперсионный цифровой праймер для печати по поливинилхлориду, бумаге и картону

DESCRIPTION

Описание

Трафаретный воднодисперсионный цифровой праймер, предназначенный для нанесения на ПВХ основу, бумагу и картон для последующей цифровой печати и ламинации. Нетоксичен, практически не имеет запаха. Характеризуется отличными печатными и ламинационными свойствами. Требуется использования оверлея со специализированным клеевым слоем.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

ПВХ, мелованная бумага и картон.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ нанесения

Трафаретный, флексографский, вальцовый.

Сетка

120.34 лин/см.

Разбавление

Не требуется. Допустимо введение до 10% рекомендованного разбавителя.

Адгезия

- Отличная на ПВХ, мелованной бумаге и картоне.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- ИК-сушка.

Расход

До 60 м²/кг.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати.

Смывка печатной формы и валиков

Печатные формы, валики, цилиндры рекомендуется смывать водой и н-пропанолом непосредственно после нанесения. В случае отверждения праймера на валиках и цилиндрах смывку осуществлять н-пропанолом.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: вода (5-10%).

Очиститель: вода/ н-пропанол

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения праймера составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Праймер должен храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5 kg

Праймер поставляется готовым к использованию. Перед использованием тщательно перемешать.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

AGT 50 ADHESIVE VARNISH

Адгезионный термолак для производства пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

Двухкомпонентный адгезионный воднодисперсионный термолак, предназначенный для склеивания плёнок при производстве пластиковых карт. Увеличивает межслойную адгезию между основой, офсетной краской и оверлеем.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

ПВХ, ПЭТГ.

TECHNICAL DATA

Технические характеристики

Вязкость

30-50 сек (DIN 4mm).

Цвет

Цвет основного клеевого компонента (ОКК) – белый непрозрачный.

Цвет сшивающего агента (СА) – прозрачный с желтоватым оттенком.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Валковый, флексографический, глубокий.

Приготовление смеси

Перед нанесением смешать основной клеевой компонент (ОКК) со сшивающим агентом (СА) в следующих пропорциях и тщательно перемешать.

Смесь: 97% ОКК
3% СА

Время жизни смеси составляет 48 часов с момента смешивания.

Разбавление

В случае необходимости разбавить до 10% водой.

Адгезия

- Отличная на ПВХ и ПЭТГ.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- ИК-сушка.

Смывка валиков

Валики и цилиндры рекомендуется смывать мыльным раствором сразу после использования. В случае отверждения лака на валиках и цилиндрах смывку осуществлять ацетоном.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: вода (до 10%).

Очиститель: мыльный раствор, ацетон.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения компонентов составляет 1 год с даты изготовления. Настоятельно рекомендуется проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Лак должен храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1,5 кг.

Лак поставляется в двухкомпонентном виде.

Перед использованием тщательно смешать оба компонента в требуемых пропорциях.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

AROMATIC VARNISHES SERIES AGP

Ароматизированные лаки серии AGP

ОПИСАНИЕ

Водно-дисперсионные ароматизированные полупрозрачные лаки с цветовым оттенком закрытого типа. Аромат, заключенный в микрокапсулы, распространяется в результате механического воздействия на лаковый слой. В зависимости от интенсивности использования аромат может сохраняться до нескольких лет.

СТАНДАРТНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Стандартные запахи: фруктовые запахи (яблоко, абрикос, банан, апельсин, банан, манго и др.), цветочные запахи (колокольчики, роза, жасмин, лаванда, сирень, мята и др.), промышленные запахи (резина, топливо, масло, бензин и др.) и т.д.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Пластиковые карты, пищевая упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, календари, сувенирная продукция, брошюры, каталоги, буклеты.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Мелованная бумага и картон, металлизированная бумага и картон, самоклеящиеся материалы, PVC, ABS.

ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ХИМИЯ

Разбавитель: вода (2-10%)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Срок хранения лака составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

УПАКОВКА

1 л, Лак поставляется готовым к использованию.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Репродукционно-графические возможности

- Рекомендуется для фоновой заливки, контурной обводки, крупного и мелкого текста.
- Максимально воспроизводимая линиятура растрового изображения составляет 100 lpi.
- Минимальная толщина воспроизводимого штрихового изображения составляет 250 мкм.

Сетка

Рекомендуется использование сеток с номерами 61T-77T (лин/см). Для увеличения интенсивности аромата используйте сетку с номером 61T. Возможно проведение печати в 2-3 краскопрогона с предварительной сушкой между ними.

Разбавление

Разбавление до рабочей вязкости путем введения 2-10% водного раствора.

Адгезия

- Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне.
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом;
- ИК-сушка;
- Сушка на стеллажах до получаса в зависимости от цеховых условий.

Массовый расход

До 60 sml (м²/л)

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать водой или смывкой для сольвентных материалов сразу после использования R20.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

CATALYSED

Трафаретные двухкомпонентные краски для печати по стеклу и металлу

DESCRIPTION

Описание

Краски серии CATALYSED – двухкомпонентные эпоксидные краски, предназначенные для печати по стеклу и металлу с высокой адгезией и химической стойкостью. Образуют высокопрочную плёнку на широком спектре различных материалов. Отверждаются на воздухе или в тепловой сушке. Образуют различные по гляncу поверхности в зависимости от выбранного отвердителя (катализатора)

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Технологические панели, посуда, металлоконструкции, номерные знаки, сувенирная продукция, металлические ящики и крышки

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Base Apollo Colours

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Металл, керамика, стекло, акрил, термоэмали, обработанный полиэтилен/полипропилен, нейлон, полиэстер

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Печать

Перед печатью краску и отвердитель (катализатор) смешать в нужных пропорциях (по весу) и тщательно перемешать. Увеличение концентрации отвердителя в смеси увеличивает эластичность красочной плёнки, но приводит к уменьшению времени жизни и наоборот, уменьшение концентрации увеличивает время жизни, но делает красочную плёнку более хрупкой

S1053 глянцевый отвердитель для максимальной глянца и эластичности красочной плёнки

Смесь: 1 часть отвердителя
4 части краски

Время жизни смеси: 3-4 часа

С63 покрывной лак (2 части) с 1 частью отвердителя

S2735 глянцевый гель-отвердитель имеет идентичные свойства с S1053. Делает структуру краски высокотиксотропной для воспроизведения резких деталей и высокого рельефа

S1025 матовый отвердитель для матового эффекта

Смесь: 1 часть отвердителя
1 часть краски

Время жизни смеси: 6 часов

S2629 экстремативный отвердитель имеет идентичные свойства с S1025. Делает структуру краски высокотиксотропной для воспроизведения резких деталей и высокого рельефа.

Смесь: 3 части отвердителя
10 частей краски

Время жизни смеси: 4 часа

Сетка

90T-120T монофиламентные трафареты. Для получения оптимальных результатов используйте сетку 165T

Укрывистость Средний расход
До 60 м²/кг 17 г/м²

Разбавление

Краски готовы к использованию, при необходимости можно добавить разбавитель R11/R13 в количестве до 10%

Адгезия

- Отличная на металлах, стекле и пластиковых пленках
- Для повышения адгезии к стеклу ввести адгезионную добавку S23100 (3%) перед добавлением отвердителя
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Сушка

Температура	Время отлипа	Сушка
80°C	5-7 мин	30 мин
120°C	2-3 мин	10 мин
150°C	1-2 мин	7 мин

Время отлипа при комнатной температуре составляет 3 часа, полная химическая стойкость достигается через 5 дней после печати

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2» или «2+2». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для сольвентной печати

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать сольвентными смывками сразу после использования R20, R13

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R11 (5-10%)

Разбавитель/очиститель: R13

Очиститель: R20

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg 5kg

Краска поставляется готовой к использованию

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по совершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

DYNAPOLL

Трафаретные краски сольвентного типа для печати по полиэтилену, полипропилену, полиуретану, поливинилхлориду (ПВХ) и бумаге

DESCRIPTION

Описание

Краски серии DYNAPOLL — полуглянцевые краски на основе растворителей, быстро сохнут и имеют прекрасную устойчивость на трафарете. Краски данной серии были специально разработаны для печати по полипропилену и полиэтилену, ПВХ, дизайнерской бумаге, зеркальному пластику SIBU. Получаемый красочный слой гибкий и стойкий к истиранию

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Полиграфическая продукция, тара и упаковка

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Base Apollo Colours

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Обработанные плёнки полиэтилена, полипропилена, полиуретана, полистирола (зеркальные плёнки SIBU Design), ПВХ-плёнки с возможностью последующего термоформования, а также различные виды мелованных и дизайнерских бум. аг. Растворители подбираются согласно запечатываемым материалам. Рекомендуется тестирование

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Сетка

90-120Т лин/см. Для получения оптимальных результатов рекомендуется сетка 120Т лин/см

Массовый расход

До 100 м²/кг

Разбавление

Стандартные разбавители: R112, R126 (10 - 15%)

Замедлители: R27, R104. При печати мелких деталей или работе при высоких температурах рекомендуется использовать гелезамедлитель R265

Адгезия

• Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых пленках

• В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера

• Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Сушка

15 - 20 минут на воздухе или 20 секунд при температуре 60 °C в туннельной сушилке. Полная полимеризация происходит в течение 1-2 часов после печати

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3» или «2+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для сольвентной печати

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования R20

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191 (10-15%)

Замедлитель: R194 (2-5%)

Очиститель: R20

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 3 лет с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg 5kg

Краска поставляется готовой к использованию

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

FTR12307 UV HIGH GLOSS VARNISH

Трафаретный/флексграфский высокоглянцевый лак УФ-отверждения

DESCRIPTION

Описание

- Трафаретный/флексграфский высокоглянцевый лак УФ-отверждения с высокой устойчивостью к механическим воздействиям.
- Обладает высокой адгезией к поливинилхлоридным и поликарбонатным плёнкам.
- Отличается высокой текучестью и скоростью отверждения.
- Не подходит для эмбоссирования и микротиснения.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, полиграфическая продукция: журналы, обложки, постеры, лифлеты, брошюры, упаковка.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

PVC, PC, мелованная бумага и картон.

TECHNICAL DATA

Технические характеристики

Вязкость

50-60 сек (DIN 4 mm).

Сухой остаток

100%.

Глянец

Высокий (90+ при отражении 60°).

Стойкость к истиранию

Высокая.

Эластичность

Высокая.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

- Трафаретный. Сито 165.27-180.27 нит/см.
- Флексграфский. Подходит для автоматической помповой подачи. Может наноситься на всех существующих флексграфских печатных машинах с дукторной и рапельной подачей.

Разбавление

Не требуется. Материал полностью готов к использованию. Перед нанесением тщательно перемешать.

Адгезия

- Отличная на полвинилхлориде.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Под воздействием УФ-ламп среднего давления (120 Вт/см²). Мощность сушки: 60 мДж/см².

Вес сухого покрытия

Оптимальный 3-4 г/м². Зависит сетки, типа подачи, краскоёмкости анилоксового вала.

Смывка печатной формы

Печатные формы и валики рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-отверждаемых материалов R97.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Очиститель: R97.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения лака составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Лак должен храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg

Лак поставляется готовым к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

GLOSS VINYL

Трафаретные краски сольвентного типа для печати по непьютывающим материалам

DESCRIPTION

Описание

Серия трафаретных красок, предназначенных для печати по жестким ПВХ-пленкам. Практически не имеют запаха и, высыхая, образуют глянцевую поверхность. Получаемый красочный слой гибкий и стойкий к истиранию. Краски устойчивы при применении снаружи (при использовании покрывного лака в качестве финишного покрытия), а также устойчивы к бензину и спирту.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Стандартный ассортимент цветов CMYK.

Металлизированные краски по запросу. Доступны светостойкие цвета для использования отпечатков на улице.

BASE PANTONES.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Жесткие ПВХ пленки, виниловые поверхности, самоклеющиеся виниловые пленки, металлы и полиэстер с покрытием, целлюлоза, акрил, ПК.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Сетка

100T-120T лин/см

Массовый расход

До 65-75 м²/кг (при сетке 120T)

Разбавление

Рекомендованный разбавитель для красок сольвентного типа 10-20%. Используйте замедлитель при работе в «горячем» цеху. Для более высокой четкости печати используйте гелевый замедлитель.

Сушка

• Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования R20

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R33 (10-20%)

Замедлитель: R104

Гелевый замедлитель: R144

Очиститель: R20

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 3 лет с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg, 5 kg

Краска поставляется готовой к использованию

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

INLAM INKS

Краски серии Инлам

DESCRIPTION

Описание

Ламинационные трафаретные краски сольвентного типа на виниловой основе, предназначенные для печати клиентских и банковских пластиковых карт. Эти краски имеют превосходную прочность сцепления с ПВХ пленками в процессе ламинации

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Process Set, Base Apollo Colours, Highbond White (high opaque)

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плотные мелованные бумаги и картон, металлизированная бумага и картон, самклеющиеся материалы, PVC, ABS, PC

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Репродукционно-графические возможности

- Рекомендуется для фоновой заливки, контурной обводки, крупного, мелкого текста, высоколинейной растровой печати
- Максимально воспроизводимая линия-тура растрового изображения составляет 100-140 lpi
- Минимальная толщина воспроизводимого штрихового изображения составляет 180 мкм

Разбавление

Рекомендованный разбавитель для красок сольвентного типа 5-15%

Сетка

90T-120T нит/см

Адгезия

- Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых пленках

- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера

- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Ракель

При печати на пластиковых материалах рекомендуется среднее ракельное полотно 60-70° по Шору и прямоугольным профилем

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом
- ИК-сушка
- Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий

Массовый расход

До 145 smkg (м²/кг) при минимально возможной ячейке сетки

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3» или «2+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для сольвентной печати

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования R20

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191

Замедлитель: R194

Гель-замедлитель: R204 (2-5%)

Очиститель: R20 (2-5%)

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 3 лет с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg

Краска поставляется готовой к использованию

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

INLAM SC90

Ламинационные трафаретные кроющие белила УФ-отверждения

DESCRIPTION

Описание

Трафаретные кроющие белила УФ-отверждения для производства пластиковых карт. Краска серии INLAM SC90 имеют высокую укрывистость, печатные и ламинационные характеристики

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция

THE RANGE

Стандартный ассортимент
INLAM SC90

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плотные мелованные бумаги и картоны, металлизированная бумага и картон, самклеющиеся материалы, PVC, ABS, PC

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Репродукционно-графические возможности

- Рекомендуется для фоновой заливки, контурной обводки, крупного, мелкого текста, высоколинейатурной растровой печати
- Максимально воспроизводимая линейатура растрового изображения составляет 100-140 lpi
- Минимальная толщина воспроизводимого штрихового изображения составляет 180 мкм

Разбавление

Рекомендованный разбавитель для УФ-

красок 5-10%

Адгезия

- Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых пленках
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Сетка

90-120T (лин/см), в 1 или 2 прогона.

Массовый расход

До 100 smkg (м²/кг) при линиатуре сетки 120T

Сушка

- Две ультрафиолетовые ртутные лампы высокого давления с суммарной мощностью 160-200 Вт/см
- Скорость конвейера сушки 20 м/мин

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от попадания прямых солнечных лучей и пыли

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

УФ-Разбавитель: R207 (5-10%)

Смывка: R86/R97

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- УФ-краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg

Краска поставляется готовой к использованию

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

INLAM SIGNATURE PANEL INK

Трафаретная краска INLAM для печати панелей для подписи

DESCRIPTION

Описание

Трафаретная краска для печати панелей для подписи на пластиковых картах. Предназначена для производства стандартных незащищённых панелей, наносимых после ламинации/прессполивки.

После высыхания образуют поверхность, которая очень хорошо впитывает чернила шариковой ручки, а также чернила струйных принтеров.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

S32247 INLAM HB2641 SIGNATURE PANEL White
белая непрозрачная краска для печати стандартных панелей для подписи, наносимых на ламинационный пакет после ламинации/прессполивки.

S32347 INLAM HB3469 SIGNATURE PANEL Transparent

прозрачная краска для печати панелей для подписи, наносимых на ламинационный пакет после ламинации/прессполивки.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Ламинационные плёнки: VERICARD PVC KP10/100, VERICARD PETG KP10/100, VERIFOIL SLP10/100.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Сетка

Рекомендуется использование сеток с номерами 90T-120T (лин/см).

Разбавление

Обычно рекомендуется добавлять 10-15% разбавителя. При печати в условиях высокой температуры можно использовать замедлитель 2-5%.

Адгезия

- Отличная на пластиковых плёнках.
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом.
- ИК-сушка.
- Сушка на стеллажах от 30 минут до 1 часа в зависимости от цеховых условий.

Массовый расход

До 40 smkg (м²/кг).

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191 (10-15%).

Замедлитель: R194 (2-5%).

Смывка: R20.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет 3 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Контейнеры должны храниться вдали от тепловых источников и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg

Краски поставляются готовыми к использованию.

INLAM SERIES UV SENSITIVE LAMINATING INKS

Трафаретные ламинационные люминесцентные краски сольвентного типа серии INLAM для производства пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

• Прозрачные трафаретные ламинационные фотолюминесцентные краски сольвентного типа на виниловой основе, исключаяющие в своём составе гамма-бутиролактон (прекурсор).

• В зависимости от типа люминофора активационное свечение может быть красным, синим и желтым. Диапазон активации – УФ-А (320-400 нм). Пиковая длина волны – 365-375 нм.

• Предназначены для печати защитных невидимых элементов банковских пластиковых карт.

• Краски имеют превосходную прочность сцепления с ПВХ плёнками-основами серии **VERICARD PVC KP20/C20** и ПВХ ламинационными плёнками, в том числе бесклеевыми, серии **VERICARD PVC KP10**, достигаемую в процессе термопрессламинации и полностью соответствующую ISO 7810.

• Краски серии **INLAM SERIES UV SENSITIVE LAMINATING INKS** имеют превосходные печатные характеристики и подходят для всех листовых трафаретных печатных машин с тепловыми и ИК-сушками.

• Оптимальная температура ламинации, при которой достигается наилучшая сила сцепления слоев составляет 150-170°C.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

S32184 INLAM HB2947 UV SENSITIVE BLUE (аналог S2947).

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плёнки-основы: **VERICARD PVC KP20**, **VERICARD PVC C20**, **VERICARD PVC ABS KP20**, **VERICARD PVC ABS C20**, **VERIFOIL PCV20**.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоская трафаретная печать.

Сетка

120.34 (SEFAR): S32184.

Разбавление

Для снижения вязкости ввести до 15% рекомендованного разбавителя **R191 INLAM HB112 THINNER**.

Для снижения вязкости и скорости высыхания ввести до 10% рекомендованного замедлителя **R194 INLAM HB104 RETARDER**.

Адгезия

• Отличная как с плёнкой-основой, так и ламинационной плёнкой с клеевым слоем.

• В случае возникновения проблем с адгезией требуется нанесение специальных трафаретных адгезионных лаков: **S32150 INLAM HB1942 VARNISH** (аналог **S1942**).

• Вследствие различного качества поверхности плёнок-основ требуется проведение предварительных тестов.

Расход

От 13 г/м² (120.34).

Ракель

Рекомендуется твёрдое ракельное полотно 75-85° по Шору и прямоугольным профилем.

Сушка

• Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
• ИК-сушка.
• Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования **R20**.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: **R191** (5-15%).

Замедлитель: **R194** (5-10%).

Очиститель: **R20**.

WARNING

Предупреждение

• Срок хранения красок составляет 1 год с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.

• Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.

• Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.

• За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Металлические банки 1 kg, 5 kg.

Краски поставляются готовыми к использованию, перед применением тщательно перемешать.

INLAM SERIES LAMINATING VARNISHES

Трафаретные лаки сольвентного типа серии INLAM для производства пластиковых карт

DESCRIPTION

Описание

Ламинационные лаки для трафаретной печати предназначены для повышения адгезионной прочности готовых пластиковых карт. Наносятся в случае расслаивания карты при использовании ламинационных пленок без клеевого слоя. Наносятся трафаретным способом или валиком, стойким к виниловым растворителям

Трафаретные лаки сольвентного типа на виниловой основе, исключаящие в своём составе гамма-бутиролактон (прекурсор).

Лаки имеют превосходную прочность сцепления с ПВХ плёнками-основами и ПВХ ламинационными плёнками, в том числе бесклеевыми, серии VERICARD, достигаемую в процессе термопрессламинации и полностью соответствующую ISO 7810.

Лаки серии INLAM SERIES LAMINATING VARNISHES подходят для нанесения на всех листовых трафаретных печатных машинах с тепловыми и ИК-сушками.

Минимальная температура активации лаков, при которой достигается наилучшая сила сцепления слоев составляет 100-110°C.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

INLAM ADHESION VARNISHES: S32150 INLAM HB1942 VARNISH (аналог S1942) - грунтовочный адгезионный лак сольвентного типа на виниловой основе. После высыхания образует полуглянцевую поверхность. Сетка 100-120T лин/см. Массовый расход до 70 м2/л.

INLAM MIXING VARNISHES: S32160 INLAM HB9173 VARNISH (аналог S9173) - лак для смешивания двухкомпонентных красок VISA сольвентного типа. Рекомендуется смешивать с перламутровыми лаками, которые наносятся поверх офсетных красок.

INLAM LAMINATING VARNISHES: S32261 INLAM HB2871(аналог S2871) - грунтовочный адгезионный лак-праймер сольвентного типа на виниловой основе. Имеет высокую скорость отверждения, образуя гладкую матовую поверхность. Может использоваться в качестве праймера для офсетной печати. Сетка 100-120T лин/см. Массовый расход до 70 м2/л

INLAM LAMINATING VARNISHES: S32500 INLAM HB17153 VARNISH (аналог S17153)- высокоадгезионный лак. Обеспечивает максимально возможную силу сцепления ламилируемых слоев карты. Используется в случае высокопигментированных металлизированных смесей. Может вводиться непосредственно в состав краски (до 20%). Сетка 77-90T лин/см. Массовый расход до 50 м2/л

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плёнки-основы: VERICARD PVC KP20, VERICARD PVC C20, VERICARD PVC ABS KP20, VERICARD PVC ABS C20, VERIFOIL PC V20.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоская трафаретная печать.

Сетка

120.34 (SEFAR): S32150.

62.64-90.40 (SEFAR): S32160 (в зависимости от дисперсности пигмента/краски).

Разбавление

Для снижения вязкости ввести до 15% рекомендованного разбавителя **R191 INLAM HB112 THINNER**.

Для снижения вязкости и скорости высыхания ввести до 10% рекомендованного замедлителя **R194 INLAM HB104 RETARDER**.

Адгезия

- Отличная как с плёнкой-основой, так и ламинационной плёнкой без клеевого слоя.
- Вследствие различного качества поверхности плёнок-основ требуется проведение предварительных тестов.

Расход

От 13 г/м² (120.34).

Ракель

Рекомендуется твёрдое ракельное полотно 75-85° по Шору и прямоугольным профилем.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- ИК-сушка.
- Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования **R20**.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191(5-15%).

Замедлитель: R194 (5-10%).

Очиститель: R20.

WARNING

Предупреждение

Срок хранения лаков составляет 2 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.

Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.

Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.

За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Металлические банки 1 kg, 5 kg.

Краски поставляются готовыми к использованию, перед применением тщательно перемешать.

INLAM OPTICHROMIC SH SCREEN INKS

Трафаретные высококроющие оптихромные краски сольвентного типа

DESCRIPTION

Описание

Трафаретные мелкодисперсные полупрозрачные краски с эффектом хамелеона, изменяющие цвет оттиска в зависимости от угла его рассмотрения, в результате интерференции света пигментами, входящими в состав краски. Подходят для последующей ламинации и глянцеваания.

ADVANTAGES

Преимущества

- Краски серии OPTICHROMIC SH не нуждаются в наличии чёрной или тёмной подложки для получения хороших цветовых эффектов.
- Краски серии OPTICHROMIC SH могут печататься с использованием более мелких сеток, чем стандартная OPTICHROMIC серия.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

S32777 INLAM HB27463 OPTICHROMIC SH Pink
S27460 OPTICHROMIC SH Sage
S27461 OPTICHROMIC SH Green
S27462 OPTICHROMIC SH Blue
S27463 OPTICHROMIC SH Pink
S27464 OPTICHROMIC SH Purple
S28257 OPTICHROMIC SH Deep green

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Кредитные карты, паспорта, водительские удостоверения, сувенирная продукция, защищенная полиграфическая продукция

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Пластиковые материалы: PC, жёсткий PVC, PET-G, материалы с виниловым покрытием, самоклеящиеся виниловые материалы, металлы с покрытием, ацетат целлюлозы, акриловые материалы.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Трафаретная печать

Адгезия

- Отличная на пластиковых плёнках.
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ праймера.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- Атмосферная сушка на стеллажах от 20 минут до 1 часа в зависимости от цеховых условий.

Массовый расход

58-68 кв.м./кг (при использовании сетки 90T).

Печатная форма

Рекомендуемая сетка 77-100T.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для сольвентных материалов R20 сразу после использования.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R191.

Замедлитель: R194.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 2 лет с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5 кг.

Краска поставляется готовой к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

PCS18757 UV ANTISCRATCH PC VARNISH

УФ-отверждаемый лак против царапин

DESCRIPTION

Описание

- Лак УФ-отверждения с высокой устойчивостью к механическим воздействиям.
- Обладает высокой адгезией к поликарбонатным плёнкам.
- Отличается высокой текучестью и скоростью отверждения.
- Удовлетворяет требованиям лазерной гравировки.
- Не подходит для эмбоссирования и микротиснения.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

ID-пластиковые карты, защищенная полиграфическая продукция.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

PC; PVC (требуется предварительное тестирование), PET (требуется предварительное тестирование).

TECHNICAL DATA

Технические характеристики

Вязкость

40-60 сек (DIN 4 mm).

Сухой остаток

100%.

Глянец

Высокий.

Стойкость к истиранию

Высокая.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Трафаретный или флексографский. Может наноситься на всех существующих трафаретных и флексографских печатных машинах.

Разбавление

Не требуется. Материал полностью готов к использованию. Перед нанесением тщательно перемешать.

Подогрев

Не нагревать выше 60°. При нагреве лака выше указанной температуры происходит его помутнение, матирование и ухудшение стойкости к истиранию.

Сито

180.27 нит/см.

Адгезия

- Отличная на поликарбонате.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Сразу после нанесения. Под воздействием УФ-ламп среднего давления (120 Вт/см²). Мощность сушки: 200-400 мДж/см².

Вес сухого покрытия

Оптимальный 3-4 г/м². Зависит от типа подачи, краскоёмкости анилоксного вала, скорости нанесения.

Смывка

Рекомендуется использовать ацетон или специальные смывки для УФ-отверждаемых материалов R97.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Очиститель: ацетон или R97.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения лака составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Лак должен храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5 кг.

Лак поставляется готовым к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

POLYBOND & POLYCURE

Трафаретные краски для печати по обработанному полиэтилену, полипропилену и полиуретану

DESCRIPTION

Описание

Трафаретные краски серии POLYBOND и POLYCURE - краски специально разработанные для печати по обработанному полиэтилену, полипропилену, полиуретану, а также некоторым металлам. Обеспечивают отличную адгезию к запечатываемому материалу. Имеют высокий глянец и стойкость красочной плёнки к истиранию.

POLYCURE - двухкомпонентные краски. Обеспечивают отличную адгезию, устойчивость к истиранию и химическую стойкость.

POLYBOND - однокомпонентные краски, после отверждения образуют более эластичную и менее жёсткую красочную плёнку. Обеспечивают отличную адгезию. Имеют низкую химическую стойкость к спирту.

THE RANGE

Стандартный ассортимент

PROCESS COLOURS, BASE PANTONES.

PB63 POLYBOND OVERPRINT GLOSS VARNISH, PC63 POLYCURE OVERPRINT GLOSS VARNISH.

PB60 POLYBOND EXTENDER BASE, PC60 POLYCURE EXTENDER BASE.

PB53 POLYBOND SILVER (1K), PB52 POLYBOND GOLD POWDER (2K), PB62 POLYBOND METALLIC VARNISH (2K), PC53 POLYCURE SILVER (1K), PC52 POLYCURE GOLD (1K).

S6778 NYLON BAG CATALYST.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Обработанный полиэтилен, полипропилен, полиуретан.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоская трафаретная печать.

Приготовление POLYCURE

Перед печатью краску необходимо смешать с отвердителем в пропорции 12.5 частей краски : 1 часть отвердителя (S6778 Nylon Bag Catalyst).

PC63 покрывной лак рекомендуется смешивать в пропорции 9 частей лака : 1 часть отвердителя (S6778 Nylon Bag Catalyst).

PC52 и PC53 необходимо смешать с отвердителем в пропорции 12.5 частей краски : 1 часть отвердителя (S6778 Nylon Bag Catalyst).

PC60 используется в качестве прозрачной базы для снижения интенсивности цвета или блеска, однако, её введение не должно изменять количество отвердителя S6778 Nylon Bag Catalyst в смеси. Время жизни смеси составляет 12 часов. При увеличении температуры время жизни сокращается.

Приготовление POLYBOND

Все краски серии POLYBOND готовы к использованию, однако для увеличения стойкости красок к истиранию перед печатью краску необходимо смешать с отвердителем в пропорции 19 частей краски : 1 часть отвердителя (Polybond Catalyst). Время жизни смеси, в таком случае, составит 24 часа. При увеличении температуры время жизни смеси сокращается.

PB52 и PB62 рекомендуется смешивать в пропорции 1 часть порошка : 3 части лака.

PB53 готова к использованию, однако, может быть смешана с отвердителем Polybond Catalyst в соответствии с вышеприведёнными рекомендациями.

PB60 используется в качестве прозрачной базы для снижения интенсивности цвета или блеска.

Сетка

77-110T (Polycure).

90-140T (Polybond).

Расход

35-55 м²/кг (77-110T).

45-70 м²/кг (90-140T).

Адгезия

• Отличная.

• Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Тепловая сушка в течение 15-30 сек при температуре 100-120°C.

После теплового воздействия запечатанные оттки должны быть выдержаны при комнатной температуре в течение 24 часов.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2» или «2+2». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для сольвентных материалов R20 сразу после использования.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

POLYCURE:

Разбавитель: R170 (5-15%).

Замедлитель: R229 (5-10%).

POLYBOND:

Быстрый разбавитель: R50 (5-15%).

Замедлитель: R52 (5-10%).

Гель-замедлитель: R51 (5-10%).

Очиститель: R20.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения красок составляет 3 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

Пластиковые банки 1 kg, 2,5 kg, 10 kg.

Краски поставляются готовыми к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

S34219 INLAM HB4767 PRESS POLISHING VARNISH

Трафаретный прессполировочный лак

DESCRIPTION

Описание

- Специальный трафаретный лак на органических растворителях предназначенный для производства прессполированных пластиковых карт. Являются отличной альтернативой ламинационным пленкам. Придаёт требуемую глянецовость/матовость поверхности в зависимости от используемых ламинационных пластин. Для прессполирования используются стандартные ламинационные режимы для ПВХ пластиковых карт.
- Подходит для эмбоссирования и типпирования.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

ПВХ, ПЭТГ.

TECHNICAL DATA

Технические характеристики

Стойкость к истиранию

Высокая при соответствующей сушке.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Трафаретный.

Сетка

90.40 - 120.34.

Разбавление

Материал полностью готов к использованию. Перед нанесением тщательно перемешать. В случае необходимости разбавить до 10% R56.

Адгезия

- Отличная на ПВХ.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- ИК-сушка.
- Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования R20.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R56

Очиститель: R20.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения лака составляет 2 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Лак должен храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5 кг.

Лак поставляется готовым к использованию.

S34817 ULTRALAM WATERBASED DIGITAL PRIMER

Трафаретный воднодисперсионный цифровой праймер для печати по поливинилхлориду, бумаге и картону

DESCRIPTION

Описание

Трафаретный воднодисперсионный цифровой праймер, предназначенный для нанесения на ПВХ основу, бумагу и картон для последующей цифровой печати и ламинации. Нетоксичен, практически не имеет запаха. Характеризуется отличными печатными и ламинационными свойствами. Требуется использования оверлея со специализированным клеевым слоем.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

ПВХ, мелованная бумага и картон.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ нанесения

Трафаретный, флексографский, вальцовый.

Сетка

120.34 лин/см.

Разбавление

Не требуется. Допустимо введение до 10% рекомендованного разбавителя.

Адгезия

- Отличная на ПВХ, мелованной бумаге и картоне.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом до 60°C.
- ИК-сушка.

Расход

До 60 м²/кг.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати.

Смывка печатной формы и валиков

Печатные формы, валики, цилиндры рекомендуется смывать водой и н-пропанолом непосредственно после нанесения. В случае отверждения праймера на валиках и цилиндрах смывку осуществлять н-пропанолом.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: вода (5-10%).

Очиститель: вода/ н-пропанол

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения праймера составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Праймер должен храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5 kg

Праймер поставляется готовым к использованию. Перед использованием тщательно перемешать.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

SOLAFLAIR GP UV

Трафаретные УФ-отверждаемые краски для печати по поливинилхлориду, полиэтилену, полипропилену, бумаге и картону

DESCRIPTION

Описание

Серия трафаретных УФ-отверждаемых красок, предназначенных для печати по ПВХ, обработанному полиэтилену и полипропилену, бумаге и картону. Обладают высокой степенью светостойкости, нетоксичны, практически не имеют запаха и образуют полуглянцевую поверхность. Характеризуются отличными печатными свойствами, стабильностью на печатном сите, позволяют воспроизводить изображения с высоким разрешением.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Мелованная бумага и картон, металлизированная бумага и картон, самоклеящиеся материалы, PVC, PE, PP.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Репродукционно-графические возможности

- Рекомендуется для фоновой заливки, контурной обводки, высоколинейтурной печати.
- Максимально воспроизводимая линейтура растрового изображения составляет 80 lpi.
- Минимальная толщина воспроизводимого штрихового изображения составляет 250 мкм.

Сетка

140.31-180.27 лин/см.

Разбавление

Не требуется. Допустимо введение до 10% рекомендованного разбавителя R31 UV REDUCER.

Адгезия

- Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых материалах
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Под воздействием УФ-ламп среднего давления. Мощность сушки: 160 Вт/см. Скорость сушки: 30-60 м/мин.

Расход

До 100 м²/кг.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов R86/97. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от прямых солнечных лучей и пыли.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R31 (5-10%).

Очиститель: R86/97 (5-10%)

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5 kg

Краска поставляется готовой к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

SOLARPOL SP UV

Трафаретные УФ-отверждаемые краски для печати по поливинилхлориду, полиэтилену, полипропилену и полиуретану

DESCRIPTION

Описание

Краски серии SOLARPOL — это краски УФ-закрепления, быстро сохнут и имеют прекрасную устойчивость на трафарете. Краски данной серии были специально разработаны для печати по полипропилену, полиэтилену с покрытием, а также для печати на пластиковых гофрированных картонах типа CORREX.

Краски данной серии при высыхании образуют гладкую глянцевую поверхность. Красочная пленка устойчива к истиранию и имеет хорошую эластичность. Краски обладают хорошей светостойкостью и износостойкостью.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Тара и упаковка, пакеты, ящики

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Base Apollo Colours

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Различные типы твердых, гибких и самоклеющихся плёнок, ПВХ, бумага и картон

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Сетка

140T-180T. Для получения оптимальных результатов используйте сетку 165T

Расход

До 100 м²/кг

Разбавление

Краски готовы к использованию, при необходимости можно добавить УФ-разбавитель R31 в количестве до 10%

Адгезия

• Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых пленках

• В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера

• Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Сушка

УФ-сушка, лампы 2x80 Вт/см, скорость 30-60 метров/мин

Во избежание возникновения проблем с адгезией между слоями краски старайтесь не пересушивать краску

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3» или «2+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для УФ-материалов сразу после использования R86, R97

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R31 (5-10%)

Очиститель: R86/97

WARNING

Предупреждение

• Срок хранения краски составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке

• Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C

• Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности

• За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg 5kg

Краска поставляется готовой к использованию

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

SOLARVYN SV UV

Трафаретные УФ-отверждаемые краски для печати по поливинилхлориду, бумаге и картону

DESCRIPTION

Описание

Серия трафаретных УФ-отверждаемых красок, предназначенных для печати по ПВХ, бумаге и картону. Обладают высокой степенью светостойкости, нетоксичны, практически не имеют запаха и образуют глянцевую поверхность. Характеризуются отличными печатными свойствами, стабильностью на печатном сите, позволяют воспроизводить изображения с высоким разрешением.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Мелованная бумага и картон, металлизированная бумага и картон, самоклеящиеся материалы, PVC, ABS, PC.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Репродукционно-графические возможности

- Рекомендуется для фоновой заливки, контурной обводки, высоколинейтурной печати.
- Максимально воспроизводимая линейатура растрового изображения составляет 80 lpi.
- Минимальная толщина воспроизводимого штрихового изображения составляет 250 мкм.

Сетка

140.31-180.27 лин/см.

Разбавление

Не требуется. Допустимо введение до 10% рекомендованного разбавителя R31 UV REDUCER.

Адгезия

- Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых материалах
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера.
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Под воздействием УФ-ламп среднего давления. Мощность сушки: 160 Вт/см. Скорость сушки: 30-60 м/мин.

Расход

До 100 м²/кг.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов R86/97. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от прямых солнечных лучей и пыли.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R31 (5-10%).

Очиститель: R86/97 (5-10%)

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5 kg

Краска поставляется готовой к использованию.

SUPERLAM UV LAMINATING INKS

Ламинационные трафаретные краски УФ-отверждения

DESCRIPTION

Описание

Трафаретные краски УФ-отверждения для производства пластиковых карт. Краски серии SUPERLAM UV имеют отличные адгезионные характеристики. Также используются для изготовления прессполируемых пластиковых карт без дополнительного нанесения прессполировочного лака. Не прилипают и не оставляют следов на ламинационных пластинах. Все краски данной серии являются термостойкими, имеют хорошую цветостойкость при стандартных температурах ламинации в 150–180°C

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Process Set, Base Apollo Colours, Opaque White, Metallic Colours

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плотные мелованные бумаги и картоны, металлизированная бумага и картон, самоклеящиеся материалы, PVC, ABS, PC

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Репродукционно-графические возможности

- Рекомендуется для фоновой заливки, контурной обводки, крупного, мелкого текста, высоколинейтурной растровой печати

- Максимально воспроизводимая линия-тура растрового изображения составляет 100-140 lpi
- Минимальная толщина воспроизводимого штрихового изображения составляет 180 мкм

Разбавление

Рекомендованный разбавитель для УФ-красок 5-10%

Адгезия

- Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых пленках
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера
- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Сетка

100-140T (лин/см), оптимальная 120T (лин/см) для цветных красок (Process Set, Base Apollo Colours)
90-120T (лин/см) для металликов (Metallic Colours SL52 Gold, SL53 Silver)

Массовый расход

До 130 smkg (м²/кг) при линиатуре сетки 140T

Сушка

- Две ультрафиолетовые ртутные лампы высокого давления с суммарной мощностью 160-200 Вт/см
- Скорость конвейера сушилки 20 м/мин

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от попадания прямых солнечных лучей и пыли

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

УФ-Разбавитель: R207 (5-10%)

Смывка: R86/R97

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- УФ-краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg

Краска поставляется готовой к использованию

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

UV CURING HOT FOIL VARNISHES

УФ-отверждаемые трафаретные лаки для горячего тиснения и эмбоосирования

DESCRIPTION

Описание

Трафаретные УФ-лаки для горячего тиснения фольгой и эмбоосирования. После отверждения образуют высокопрочную и при этом эластичную поверхность. Наносятся трафаретным способом. Подходят как для плоской, так и ротационной трафаретной печати. Могут использоваться в качестве защитного покрытия для монолитных пластиковых карт, а также прессполированных без использования оверлея. Подходят для типпирования, термотрансферной и струйной персонализации.

PRODUCT RANGE

Ассортимент

S25391 - глянецовый лак;
S31285 - матовый лак.

ADVANTAGES

Преимущества

Лаки обладают высокой эластичностью при механическом и температурном воздействии.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Пластиковые карты, этикетки, упаковка, POS-материалы, сувенирная продукция, гарантийные наклейки, защищенная полиграфическая продукция, билеты.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Мелованные и металлизированные бумаги и картоны, пластиковые материалы: PVC, PS, PC, ABS, PET-G, самоклеящиеся материалы.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоский и ротационный трафарет.

Светостойкость

Высокая, исключающая пожелтение.

Стойкость к истиранию

Высокая при надлежащей сушке.

Сетка

140T-165T.

Адгезия

- Отличная с поверхностью запечатанной основы.

- Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте эмульсии, устойчивые к УФ-материалам методом нанесения «2+2» или «2+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для УФ-печати.

Сушка

УФ-сушка.

Скорость сушки: до 45-60 метров/мин.

Мощность сушки: 300-400 мДж/см².

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-материалов R86/R97. Их можно оставлять на ночь, при этом требуется защита от попадания прямых солнечных лучей и пыли.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия

- УФ-разбавитель: R207 (5-10%);
- УФ-очиститель: R86, R97.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения лаков составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- УФ-лаки должны храниться в прохладном месте при температуре от 10 до 25°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 5, 20 kg

Лаки поставляются готовыми к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

VERICARD SAFECOAT S34XXX XXX

Трафаретные биоцидные прессполировочные лаки для производства банковских карт

DESCRIPTION

Описание

Биоцидные прессполировочные лаки для трафаретной печати серии **VERICARD SAFECOAT** разработаны специально для производства банковских пластиковых карт с защитным покрытием против бактерий и вирусов. Представляют собой прозрачные суспензии низкой вязкости на органических растворителях. Обладают повышенной адгезионной прочностью к оверлею и эластичностью лакового покрытия.

PRODUCT RANGE

Ассортимент

S34219 PPG;
S34219 BNC;
S34684 PPG;
S34684 BNC.

ADVANTAGES

Преимущества

- Стабильные биоцидные свойства защиты от бактерий и вирусов (>90% через 24 ч).
- Отличные печатные и прессполировочные характеристики при производстве ПВХ карт с использованием ламинационных плёнок с клеевым слоем типа **VERICARD PVC KP10-6**.
- Отличные вырубные характеристики, не образуют заусенцев оверлея и сколов покрытия с торцов карт.
- Отличные персонализационные характеристики, удовлетворяют требованиям эмбоширования, типпирования, сублимационной, термотрансферной и индент-печати, нанесения голограммы и полосы для подписи.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

ПВХ пластиковые карты.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

ПВХ оверлеи.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Плоская трафаретная печать.

Репродукционно-графические возможности

Рекомендуются для сплошного лакирования.

Сетка

120.34 лин/см.

Расход

До 17 г/м².

Термостойкость

до 180°C.

Стойкость к истиранию

Высокая при надлежащей сушке.

Адгезия

Отличная с поверхностью оверлея.

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом.
- ИК-сушка.
- Атмосферная сушка на стеллажах до полчасу в зависимости от цеховых условий.

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+2». В случае косвенного способа изготовления используйте плёнки, специально разработанные для сольвентной печати.

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для сольвентных материалов R20 сразу после использования.

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия

- Разбавитель: R191 (5-15%),
- Замедлитель: R194 (5-10%),
- Очиститель: R20.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения лаков составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Лаки должны храниться в прохладном месте при температуре от 5 до 20°C. Не замораживать.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников тепла, света, окислителей и восстановителей, и плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1, 2,5, 10 кг.

Лаки поставляются готовыми к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ZEPHYR GLOSS

Трафаретные краски сольвентного типа для печати по непитывающим материалам

DESCRIPTION

Описание

Серия трафаретных красок, предназначенных для высокоскоростной печати по жестким ПВХ-пленкам, полистиролу и самоклеющемуся винилу. Обладают высокой степенью светостойкости, нетоксичны, практически не имеют запаха и, высыхая, образуют глянцевую поверхность. Также характеризуются отличными печатными свойствами, стабильностью на сетке, не образуют статического электричества и позволяют воспроизводить изображения с высоким разрешением

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

Упаковка, этикетки, POS-материалы, представительская продукция, сувенирная продукция

THE RANGE

Стандартный ассортимент

Base Apollo Colours

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

Плотные мелованные бумаги и картоны, металлизированная бумага и картон, самоклеящиеся материалы, PVC, ABS, PC, стекло

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Репродукционно-графические возможности

- Рекомендуется для фоновой заливки, контурной обводки, крупного, мелкого текста, высоколинейтурной растровой печати
- Максимально воспроизводимая линейатура растрового изображения составляет 70-80 lpi
- Минимальная толщина воспроизводимого штрихового изображения составляет 250 мкм

Сетка

100T-120T лин/см

Массовый расход

До 100 м²/кг

Разбавление

Рекомендованный разбавитель для красок сольвентного типа 5-15%

Адгезия

- Отличная на мелованной и металлизированной бумаге и картоне, пластиковых пленках
- В случае возникновения проблем с адгезией к предварительно запечатанной поверхности требуется нанесение специального ВД или УФ-праймера
- Вследствие различного качества поверхности непитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов

Сушка

- Струйная сушка горячим воздухом
- ИК-сушка
- Сушка на стеллажах до 1 часа в зависимости от цеховых условий

Печатная форма

При изготовлении печатной формы прямым способом используйте метод нанесения «1+3» или «2+3». В случае косвенного способа изготовления используйте пленки, специально разработанные для сольвентной печати

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать смывками для сольвентных материалов сразу после использования R20

AUXILIARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Разбавитель: R99 (5-15%)

Замедлитель: R108 (2-5%)

Очиститель: R20 (2-5%)

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения краски составляет не менее 3 лет с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке
- Краски должны храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C
- Все материалы обеспечиваются сертификатами безопасности
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg 5kg

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.

ЗАЩИТНЫЙ ЛАК VERISAFE

Трафаретный УФ-отверждаемый лак против царапин

DESCRIPTION

Описание

- Трафаретный лак УФ-отверждения с высокой устойчивостью к механическим воздействиям.
- Обладает высокой адгезией к поликарбонатным плёнкам.
- Отличается высокой текучестью и скоростью отверждения.
- Удовлетворяет требованиям лазерной гравировки.
- Не подходит для эмбоссирования и микротиснения.

APPLICATION FIELDS

Сферы применения

ID-пластиковые карты, защищенная полиграфическая продукция.

SUBSTRATES

Запечатываемые материалы

PC; PVC (требуется предварительное тестирование), PET (требуется предварительное тестирование).

TECHNICAL DATA

Технические характеристики

Вязкость

40-60 сек (DIN 4 mm).

Сухой остаток

100%.

Глянец

Высокий.

Стойкость к истиранию

Высокая.

FEATURES-PERFORMANCES

Особенности применения

Способ печати

Трафаретный. Может наноситься на всех существующих трафаретных печатных машинах.

Разбавление

Не требуется. Материал полностью готов к использованию. Перед нанесением тщательно перемешать.

Сито

180.27 нит/см.

Адгезия

• Отличная на поликарбонате.

• Вследствие различного качества поверхности невпитывающих материалов требуется проведение предварительных тестов.

Сушка

Под воздействием УФ-ламп среднего давления (120 Вт/см²). Мощность сушки: 200-400 мДж/см².

Вес сухого покрытия

Оптимальный 3-4 г/м².

Смывка печатной формы

Печатные формы рекомендуется смывать специальными смывками для УФ-отверждаемых материалов R97.

AUXILARY PRINTING ADDITIVES

Вспомогательная химия для печатного процесса

Очиститель: R97.

WARNING

Предупреждение

- Срок хранения лака составляет не менее 1 года с даты изготовления. Настоятельно рекомендуем проверять дату изготовления, указанную на упаковке.
- Лак должен храниться в прохладном месте при температуре от 18 до 25°C.
- Открытые контейнеры должны храниться вдали от источников света и должны быть плотно закрыты после использования.
- За более подробной информацией обращайтесь в технологическую группу нашей компании.

PACKING SIZE

Упаковка

1 kg

Лак поставляется готовым к использованию.

Данная информация основывается на нашем опыте и результатах, полученных в лабораторных и реальных условиях работы. В связи с огромным разнообразием запечатываемых поверхностей и различных условий печати, эти данные могут использоваться только в информационных целях и предоставляются без каких-либо гарантий с нашей стороны. Они должны быть проверены промышленными тестами перед использованием продукта. С нашей стороны предпринимаются меры по усовершенствованию качественных характеристик продукции, поэтому мы оставляем за собой право на изменение ее композиционного состава, а также содержания нашей технической спецификации. Мы освобождаемся от любой ответственности за использование наших материалов не по назначению.